

SIGMATHERM 500 (SIGMARINE ALUMINIUM HR 500)

耐高温漆 500

共 二 页

2005 年 9 月版

简介	改性醇酸铝粉耐热漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 用于大气环境中的高质量铝粉漆— 耐热 200°C-500°C，使铝粉漆熔合至少需要 200°C— 采用喷涂可提高表现— 使用前最少干燥时间：3 天
颜色与光泽	铝色 - 蛋壳光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.1 克/厘米 ³
体积固体含量	32% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 561 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 600 克/升 (约 5.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	25 微米
理论涂布率	12.8 米 ² /升, 干膜厚度 25 微米
表干时间	5-10°C, 3 小时; 20°C, 1 小时
覆涂间隔	最小: 5-10°C, 48 小时; 20°C, 24 小时 最大: 无限制
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月, 更长的贮藏期会影响光泽
闪点	33°C
使用说明	<ul style="list-style-type: none">— 用前需搅拌均匀— 油漆温度需高于 15°C, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低— 施工与干燥时需足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)
无气喷涂	
推荐稀释剂	不需稀释
喷嘴孔径	约 0.38 毫米 (0.015 英寸)
喷出压力	8-12 兆帕 (约 80-120 大气压或 1140-1700 磅/英寸 ²)

SIGMATHERM 500 (SIGMARINE ALUMINIUM HR 500)

耐高温漆 500

有气喷涂

推荐稀释剂

不需稀释

喷嘴孔径

2-3 毫米

喷出压力

0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

不用稀释剂

工具清洗

稀释剂 20-05

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆。

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明

请参阅表 1411

安全指导

请参阅表 1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害

请参阅表 1431

密闭舱室内的安全工作

请参阅表 1433

通风技术指导

请参阅表 1434

产品说明书编号

7261