

# SIGMA VIKOTE 56 (SIGMA TOPACRYL FINISH)

## 丙烯酸漆 56

共 两 页

2005 年 9 月版

简 介	改性丙烯酸面漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none"><li>— 用于水上部位的面层涂料</li><li>— 良好的保光、保色性</li><li>— 能抗水及抵抗弱化学品溅射</li><li>— 快干性</li><li>— 施工温度低至-10℃</li></ul>
颜色与光泽	白色和其他颜色（见 Sigma 船舶漆色卡）- 有光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 <sup>3</sup> =8.25 磅/美加仑, 1 米 <sup>2</sup> /升=40.7 英尺 <sup>2</sup> /美加仑)
比 重	1.1 克/厘米 <sup>3</sup>
体积固体含量	35% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 538 克/公斤（按 1999/13/EC, SED 标准） 最大 569 克/升(约 4.7 磅/加仑)
推荐干膜厚度	35 微米
理论涂布率	10 米 <sup>2</sup> /升, 35 微米厚
表干时间	5-10℃, 1 小时; 20℃, 30 分钟
覆涂间隔	最小: 5-10℃, 8 小时; 20℃, 4 小时 最大: 无限制
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 24 个月
闪 点	30℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none"><li>— 前涂层: 氯化橡胶漆、乙烯漆或丙烯酸涂层, 干燥且无任何污物</li><li>— 基底温度至少应高于露点 3℃</li></ul>
系统详述	船舶 系统表 3101、3102、3103、3104
使用说明	<ul style="list-style-type: none"><li>— 使用前需搅拌均匀</li><li>— 油漆温度需最好高于 15℃, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度</li><li>— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低</li><li>— 施工与固化时须保持足够的通风（见表 1433 和 1434）</li></ul>
无气喷涂	
推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂体积	5-10%, 根据所需膜厚及施工条件

# SIGMA VIKOTE 56 (SIGMA TOPACRYL FINISH)

## 丙烯酸漆 56

喷嘴孔径 约 0.28-0.33 毫米(0.011-0.013 英寸)  
喷出压力 12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06  
稀释剂体积 0-5%，根据所需膜厚及施工条件  
喷嘴孔径 1.8-2 毫米  
喷出压力 0.2-0.3 兆帕(约 2-3 大气压或 28-43 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 刷涂/辊涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06  
稀释剂体积 0-3%

### 工具清洗

稀释剂 21-06

### 安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

### 附录

颜色分类  
丙烯酸面漆覆涂在丙烯酸中间漆上

Sigma Vikote 56 面漆颜色	Sigma Vikote 46 中间漆颜色要求
7003, 7000, 1188, 3138, 3142	本白色
3179, 3149, 4150, 4171, 5163	本白色
1188, 1199, 5163, 5177, 6188	浅灰
5177, 5198, 8000	深灰
4199	绿色
2182, 6179	红棕色
8000	黑色

### 全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

### 参 考

产品数据说明 请参阅表 1411  
安全指导 请参阅表 1430  
密闭场所安全和健康安全  
爆炸危害 - 毒品危害 请参阅表 1431

产品说明书编号 7355